

Fortolkninger til gældende udgave af De Tekniske Bestemmelser for DVV

De Tekniske Bestemmelser for DVV, 8. udgave 2023

Herunder finder du relevante fortolkninger af den gældende udgave af De Tekniske Bestemmelser for DVV. Fortolkningerne retter sig mod afsnit i bestemmelserne, hvor yderligere fortolkning eller præcisering har vist sig at være relevant.

I kommende revideringer af De Tekniske Bestemmelser for DVV vil fortolkningerne, hvor det giver mening, blive indarbejdet i bestemmelserne.

Blå tekst = uklar passage	Rød tekst = fortolkning/præcisering
Fortolkning nr. 1: 5.1.2 Rude- og fyldningsmontering (6. bullet). Vedtaget 11. december 2023. (Udgået 26. november 2024, se fortolkning 3)	
<ul style="list-style-type: none"> Ved glaslister af organisk materiale, skal bundglaslister være gennemgående. 	<ul style="list-style-type: none"> Ved glaslister af organisk materiale på udvendig side, skal bundglaslister være gennemgående. <i>Undtaget er pladedøre, hvor de kan være smigskåret og samlet med lim og stift i en kassette.</i>
Fortolkning nr. 2: 9.1 Måltolerancer. Vedtaget 11. december 2023	
	<i>Krumning ± 2 mm pr. m. (max 4 mm).</i>
Fortolkning nr. 3: 5.1.2 Rude- og fyldningsmontering (6. bullet). Erstatte fortolkning nr. 1. Vedtaget 26. november 2024	
Ved glaslister af organisk materiale, skal bundglaslister være gennemgående.	Ved glaslister af organisk materiale, skal bundglaslister på udvendig side være gennemgående. <i>Undtaget er færdigsamlede kassetter, der er samlet med lim og stift, der sikrer en lukket samling i ender.</i>
Fortolkning nr. 3b: Bilag 8, s. 1, efter afsnittet "Bundglaslister og glaslister udført med stumme stød") (jfr ovenfor) (Nyt afsnit tilføjes)	
	Glaslister af organisk materiale gennemgående glaslister - T - V – 5.1.2
Fortolkning nr. 4: 5.1.2 Rude- og fyldningsmontering (bullet 8). Vedtaget 26. november 2024. Gældende fra 1. januar 2025	
<ul style="list-style-type: none"> For at sikre, at kompatibiliteten er tilstrækkelig dokumenteret, skal der dokumenteres med test efter testbeskrivelsen angivet i bilag 18, alternativt kan den anvendte lim være foreskrevet/anbefalet af rudeleverandøren eller fremgå af anerkendte kompatibilitetslister. 	<ul style="list-style-type: none"> For at sikre, at kompatibiliteten er tilstrækkelig dokumenteret, skal der dokumenteres med test efter testbeskrivelsen angivet i bilag 18, alternativt kan den anvendte lim være foreskrevet/anbefalet af rudeleverandøren eller fremgå af anerkendte kompatibilitetslister. Kravet om en

	kompatibilitetstest er ikke gældende, hvor forsejling er adskilt med et bånd eller lign. fra rudens sekundære tætning.
Fortolkning nr. 5: 7.1.2 Udførelsesbestemmelser (Afsnit 1). Vedtaget 26. november 2024. Gældende fra 1. januar 2025	
De efterfølgende bestemmelser for træbeskyttelse forudsætter, at de krav, der er anført under pkt. 6.1, er opfyldt og at leverandørens anvisninger inkl. lagtykkelser for behandlingssystemet følges.	De efterfølgende bestemmelser for træbeskyttelse forudsætter, at de krav, der er anført under pkt. 6.1, er opfyldt og at leverandørens anvisninger inkl. lagtykkelser for behandlingssystemet følges. Den samlede lagtykkelse i tørfilm skal være mindst 100µm, medmindre det kan dokumenteres at en mindre lagtykkelse er tilstrækkelig.
Fortolkning nr. 6: 6.5 Beslag og skruer (Afsnit 1). Vedtaget 26. november 2024. Gældende fra 1. januar 2025	
For at sikre sporbarhed skal beslag være forsynet med oplysninger i et omfang så producent og produktionsdato kan bestemmes. Indledningsvis indføres kravet udelukkende på produkter, som har sikkerhedsmæssig betydning (glidebeslag og paskviler/dørlåse) og mærkningen kan udføres pakkevis. Pr. 1.1.2025 skal mærkningen udføres på de enkelte beslag så producent og produktionsdato kan bestemmes.	For at sikre sporbarhed skal beslag være forsynet med oplysninger i et omfang så producent og produktionsdato kan bestemmes.
Fortolkning nr. 7: 7.3.1 Lakering på Aluminium, bullets 1, 2, 4. Vedtaget 26. november 2024. Gældende fra 1. marts 2025	
<ul style="list-style-type: none"> Elementer eller enkeltkomponenter af aluminium kan fremstilles med eller uden overfladebehandling dog således, at den færdige overflade er funktionsdygtig i et miljø som korrosionskategori (DS-ISO 12944-2) for udvendige overflader og korrosionskategori (EN-ISO 12944-2) for indvendige overflader. Forbehandling og lakering skal udføres i overensstemmelse med kravene i GSB-AL 631, inkl. krav til beskyttelse mod filiformkorrosion, og virksomheden skal være tilsluttet GSB eller en anden, lignende kontrolordning. På synlige overflader af profilet skal lagtykkelsen i forbindelse med vådlakering være min. 40 µm og maks. 70 µm. I forbindelse med pulverlakering min. 50 µm og maks. 120 µm. På funktionsflader (noter til beslag og glaslister mv.) må der ikke forekomme lagtykkelser, der er til gene for funktionen. Lagtykkelse måles i henhold til EN ISO 2360. Ved måling af vedhæftning før og efter eksponering til accelererede prøvninger skal vedhæftningen opfylde klasse 0 jf. EN ISO 2409. Overfladefilmen må desuden ikke vise 	<ul style="list-style-type: none"> Den udførende virksomhed skal være tilsluttet en anerkendt certificeringsordning som fx GSB eller QUALICOAT eller lign. Elementer eller enkeltkomponenter af aluminium kan fremstilles med eller uden overfladebehandling dog således, at den færdige overflade er funktionsdygtig i et miljø som korrosionskategori C 4 Høj (DS/EN 9223) for udvendige overflader og korrosionskategori C2 Lav (DS/EN 9223) for indvendige overflader. Når lokationen er kendt kan anvendes andre passende korrosionsklasser jfr. DS/EN 9223. På synlige overflader af profilet skal lagtykkelsen i forbindelse med vådlakering være min. 40 µm og maks. 70 µm. I forbindelse med pulverlakering min. 50 µm og maks. 120 µm. På funktionsflader (noter til beslag og glaslister mv.) må der ikke forekomme lagtykkelser, der er til gene for funktionen. Lagtykkelse måles i henhold til EN ISO 2360. Leveres en ubehandlet overflade skal det af tilbud og ordrebekræftelse fremgå, at elementerne er uden DVV garanti.

<p>skader i form af blærer eller afskalninger efter 2-timers neddykning i kogende destilleret vand.</p> <ul style="list-style-type: none"> Det skal af tilbud og ordrebekræftelse fremgå, hvorvidt der er tale om ubehandlet eller behandlet overflade. Det skal af brugervejledningen fremgå, hvordan overfladen renholdes, og hvilke rengøringsmidler der må anvendes. Det skal ligeledes i vejledningen klart være anført, at opløsningsmidler ikke må anvendes til rensning af overfladen. 	<ul style="list-style-type: none"> Det skal af brugervejledningen fremgå, hvordan overfladen renholdes, og hvilke rengøringsmidler der må anvendes. Det skal ligeledes i vejledningen klart være anført, at opløsningsmidler ikke må anvendes til rensning af overfladen.
<p>Fortolkning nr. 8: 7.3.2 Anodisering på aluminium. Vedtaget 26. november 2024. Gældende fra 1. marts 2025</p>	
<p><i>Bullet 4:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> Alle profiler skal være efterbehandlet, så overfladen opnår en forsegling, der afprøvet efter EN ISO 3210 indebærer et tab af masse (vægttab), der er mindre end 30 mg/dm² af anodiseret overflade. 	<ul style="list-style-type: none"> Den udførende virksomhed skal være tilsluttet en anerkendt certificeringsordning som fx QUALANOD eller lign.
<p>Fortolkning nr. 9: 5.1.1 Detailkrav (Bullet 2 og 3). Vedtaget 26. november 2024. Gældende fra 1. januar 2025</p>	
<ul style="list-style-type: none"> Såfremt der undtagelsesvis udføres gennembrydning til glasfals eller til murside af karmprofiler, skal det med tape eller på anden måde sikres, at der ikke sker kondensskadelig luftgennemgang. Indadgående døre skal ved underkant af dørplade /ramme være udført med vandnæse. 	<p><i>Bullet 2:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> Såfremt der undtagelsesvis udføres gennembrydning til glasfals eller til murside af karmprofiler, skal det med tape eller på anden måde sikres, at der ikke sker luftgennemgang.
<p>Fortolkning nr 9b 5.1.1 Detailkrav – specifikt for træ</p>	
<p>(Tekst jfr. Ovenfor indsættes her)</p>	<ul style="list-style-type: none"> Indadgående døre skal ved underkant af dørplade /ramme være udført med vandnæse.
<p>Fortolkning nr. 10: 6.1.1.1 – Træelementer (Bullet 3). Vedtaget 26. november 2024. Gældende fra 1. januar 2025</p>	
<p><i>Bullet 3</i></p> <ul style="list-style-type: none"> Alle udvendige glaslister skal ved behandlingssystem 2 ØKO have en kerneandel på min. 90%. 	<p>(Ingen ændringer til teksten i hoveddokumentet, men illustration på bilag 10 er opdateret jfr. Teksten).</p>
<p>Fortolkning nr. 11: 7.1.2 Udførelsesbestemmelser, afsnit 2. Vedtaget 26. november 2024. Gældende fra 1. januar 2025</p>	
<p>Alle flader skal behandles og de anførte krav til lagtykkelse på overfladebehandlingen gælder for alle synlige flader ved lukket element, samt i karmbundfals og bag beklædninger. I noter, flader</p>	<p>Alle flader skal behandles, dog undtaget for system 3 indvendige overflader, og de anførte krav til lagtykkelse på overfladebehandlingen gælder for alle synlige flader ved lukket</p>

<i>mod mur og på endetræ kan lagtykkelsen være mindre, men overfladen må ikke være sugende.</i>	<i>element, samt i karmbundfalse og bag beklædninger. I noter, flader mod mur og på endetræ kan lagtykkelsen være mindre, men overfladen må ikke være sugende.</i>
Fortolkning nr. 12: Bilag 11a: Paradigma til deklaration af fyrretræ. Vedtaget 26. november 2024. Gældende fra 1. januar 2025	
<i>For behandlingssystem 1 og 2</i>	<i>For behandlingssystem 1, og 2 og 5</i>
Fortolkning nr. 13: 6.1.2, punkt 2. Vedtaget 26. november 2024. Gældende fra 1. januar 2025	
<i>Punkt 2 Fugtindhold 12 ± 3 %</i>	<i>Punkt 2 Fugtindhold 12 ± 2 %</i>